**Д/з по теме: «Организация труда и рабочее место в столярной мастерской»**

***Переписать в тетрадь:***

Тема: Правила безопасности труда

Для того чтобы получать удовольствие от труда, экономно использовать материалы, беречь оборудование и предотвращать загрязнение окружающей среды, а также предупреждать получение травм, необходимо знать правила безопасности труда, личной гигиены и санитарии и неуклонно их соблюдать.

 ***Правила безопасности труда***:

* Приходить на занятие в мастерской нужно за несколько минут до звонка. Заходить в мастерскую следует организованно, с разрешения учителя.
* Нужно соблюдать порядок и чистоту на рабочем месте.
* Следует осторожно и бережно обращаться с инструментами и материалами, использовать их только по назначению.
* Нельзя включать электрические приборы и оборудование без разрешения учителя.

***I. Перед началом работы***

1. Одеть рабочую одежду (халат или передник с нарукавниками, берет или косынку).
2. Внимательно осмотреть рабочее место. Привести его в порядок, убрать все посторонние предметы.
3. Подобрать необходимый инструмент. Разместить его так, чтобы во время работы избегать лишних движений.
4. Проверить, чтобы все инструменты (напильники, отвертки, шила и т. п.) были оснащены ручками с металлическими кольцами, предотвращающими их раскалывание, и не имели трещин, заусенцев, косых и сбитых бойков, а боковые стороны – острых ребер. Столярные молотки, киянки должны быть надежно закреплены на ручках.
5. Проверить наличие необходимого инструмента и оборудования, а также устройств и средств индивидуальной защиты (защитных очков, рукавиц, защитных экранов и т.п.).

***II. Во время работы***

1. Пользоваться только исправным инструментом.
2. Содержать в чистоте и порядке рабочее место.
3. Для перенесения рабочего инструмента пользоваться укладками. Не переносить инструмент в карманах.
4. Следить, чтобы свет на рабочем месте падал с левой стороны или спереди.
5. Производя работы сидя, следует сидеть прямо, на всей поверхности стула, на расстоянии 10-15 см от края верстака. Расстояние от глаз до изделия, которое изготавливается, должно быть 30-35 см. Неправильная рабочая поза портит осанку, вызывает быструю утомляемость и вредит работе органов пищеварения.
6. Не работать вблизи подвижных частей станочного оборудования и механизмов.
7. Проверять надежность закрепления обрабатываемой детали.
8. Не отвлекаться от работы, не мешать работать другим.
9. Соблюдать технологическую дисциплину при выполнении заданий. При этом беречь оборудование и инструменты от повреждений.
10. Строго соблюдать правила безопасного труда.

***III. После работы***

1. Убрать рабочее место.
2. Инструменты положить в отведенные для них места.
3. Сдать рабочее место дежурному.
4. Обо всех недостатках (неисправностях), обнаруженных в инструментах и оборудовании, сообщить учителю.
5. Сдать учителю на проверку готовые изделия (детали).
6. Вымыть руки. Привести себя и одежду в порядок.

**!** Порядок на рабочем месте – необходимое условие производительного труда.